



- 1:电源线 三色线接U、V、W相/黄绿线接地
- 温度控制线 110℃热敏电阻二相接温控保护器
- 2:冷却出水 (2与6端接8/6软管)
- 3:航空插头 2芯
- 4:换刀除尘压力 0.2-0.3MPa (6/4软管)
- 5:气封压力 0.1-0.2MPa (6/4软管)
- 6:卸刀进气压力 0.60-0.70MPa (6/4软管)
- 7:冷却进水 水泵扬程12m
- 8:接近开关数量 挂刀与卸刀两个NPN(常开)N.O.
- 接近开关接法 棕线接+24VDC 蓝线接0VDC
- 信号负载一端接+24VDC/另一端接黑线
- 9:吊环提手 安装使用

- 型号 GDC110-30-12Z-3.7
- 电压 380V
- 功率 3.7kw
- 电流 8.0A
- 频率 400Hz
- 转速 12000rpm
- 极数 4P
- 相数 3
- 旋向 从轴串端看为逆时针旋转
- 刀柄 BT30 (推荐普慧)
- 拉钉 BT30-45° (推荐普慧)
- 重量 27KG

PTC三芯热敏电阻参数	
直流电源	最大DC25V/100mA
-20~25℃	≤300Ω
≤90℃	≤750Ω
105℃	≤1650Ω
110℃	额定动作温度
115℃	≥3990Ω
≥125℃	≥12KΩ
≤160℃	最高存放温度

特别警示:

- 1.电主轴安装必须在装夹位置, 否则易造成轴承损坏!
- 2.主轴必须完全停止才能换刀, 手动换刀按钮在主轴旋转时必须不起作用, 否则易造成主轴卡死!
- 3.压缩空气必须是清洁干燥的, 过滤精度0.1微米! 气封常开。建议使用两级过滤, 过滤精度分别为0.5微米/0.1微米, 并且空气过滤器带自排泄装置。必须保证卸刀压力, 卸刀气压超过0.7MPa时, 有溢流阀减压。
- 4.严格按电主轴频压曲线设置变频器。

									外形图
标记 处数 分区 更改文件号 签名 年、月、日									
设计			标准化				阶段标记	重量	比例
审核									GDC110-30-12Z/3.7
工艺			批准				共 张	第 张	